

仕様
SPECIFICATION

EM-1033

ストローク STROKE	X軸:加工エリアA 300mm 加工エリアB 300mm Y軸:300mm Z軸:300mm
テーブルサイズ TABLE SIZE	加工エリアA 800mm x 650mm 加工エリアB 800mm x 650mm
最高送り速度 RAPID SPEED	MAX 30,000mm/min
駆動源 DRIVE SOURCE	ACサーボモータ AC SERVO MOTOR
CNC装置 CONTROL UNIT	FANUC Oi MD
主軸 SPINDLE MOTOR	BT30 3.7kw
主軸回転数 MAX SPINDLE SPEED	10,000 min ⁻¹ (オプションにて20,000min ⁻¹ まで対応)
ATC AUTO TOOL CHANGER	24本 アーム式 MAX 24TOOLS
機械重量 WEIGHT	7,000Kg
外形寸法 DIMENSIONS	2,200mm(W) 2,530mm(D) 2,350mm(H)
電源 POWER SUPPLY	3相200V 3P 200V

※オプション 加工エリアを分割しない場合、X軸のストロークは1,000mmになり、テーブルサイズは1670mm x 650mmになります。

EM-333

ストローク STROKE	300mm (X) 300mm (Y) 300mm (Z)
テーブルサイズ TABLE SIZE	900mm x 550mm
最高送り速度 RAPID SPEED	MAX 30,000mm/min
駆動源 DRIVE SOURCE	ACサーボモータ AC SERVO MOTOR
CNC装置 CONTROL UNIT	FANUC Oi MD
主軸 SPINDLE MOTOR	BT30 3.7kw
主軸回転数 MAX SPINDLE SPEED	10,000 min ⁻¹ (オプションにて20,000min ⁻¹ まで対応)
ATC AUTO TOOL CHANGER	24本 アーム式 MAX 24TOOLS
機械重量 WEIGHT	3,000kg
外形寸法 DIMENSIONS	1,850mm (W) 2,300mm (D) 1,870mm (H) ※制御ボックス除く EXCEPT CONTROL BOX
電源 POWER SUPPLY	3相200V 3P 200V

共通オプション OPTION

クーラント	材料、切粉形状、タンク容量など詳細ご相談下さい。
チップコンベア	詳細ご相談下さい。
4軸、5軸仕様	同時制御も可能。詳細ご相談下さい。
工具長センサ	無線式
吸着テーブルユニット VACUUM TABLE	真空ポンプ付属 (装置の運転と連動可)
その他	自動電源断、機内照明、表示灯、画像センサほか、各種カスタマイズ承ります。

※オプションは用途に応じて仕様、条件が異なる場合がございます。詳しくはお問い合わせ下さい。



■本社 〒652-0871 神戸市兵庫区浜山通4丁目1-14
■西神工場 〒651-2113 神戸市西区伊川谷町有瀬1580
TEL078-976-6868/FAX078-976-6875

経済産業省研究開発事業受託企業
(財)ひょうご産業活性化センター 株式会社投資先企業
みなとキャピタル(株) 株式会社投資先企業
(独)中小企業基盤整備機構 ベンチャー挑戦支援企業
神戸市 挑戦企業支援企業

<http://www.fns-inc.co.jp>



88/21 Moo 15 Tambol Bangsaothong,
Amphur Bangsaothong,Samutprakarn,Province 10540
TEL: +66 02-182-5191 FAX: +66 02-182-5192

販売店

カタログの内容は改良のため予告無く変更することがありますのでご了承ください。



テーブル固定式横型マシニングセンタ
FIXED TABLE HORIZONTAL MACHINING CENTER

EM-1033

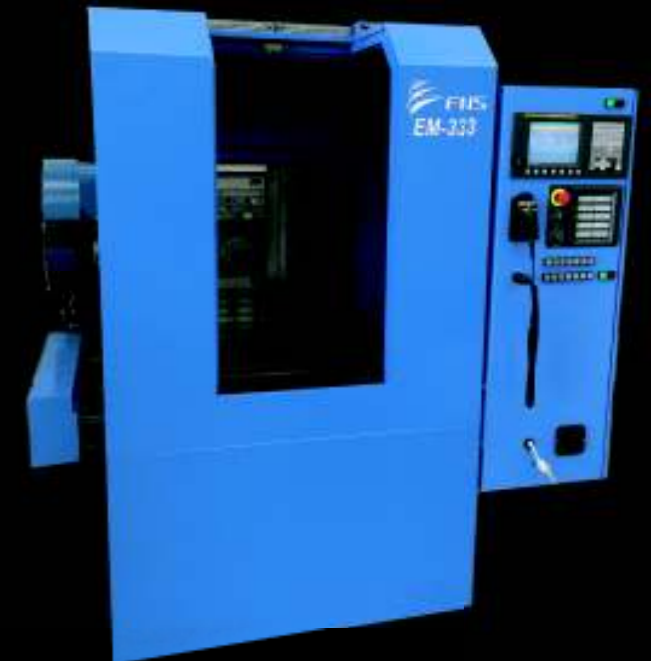
ツインテーブルで驚異のサイクルタイム



モジュール式マシニングセンタ
MODULE TYPE MACHINING CENTER

EM-333

多面同時加工で驚異のサイクルタイム

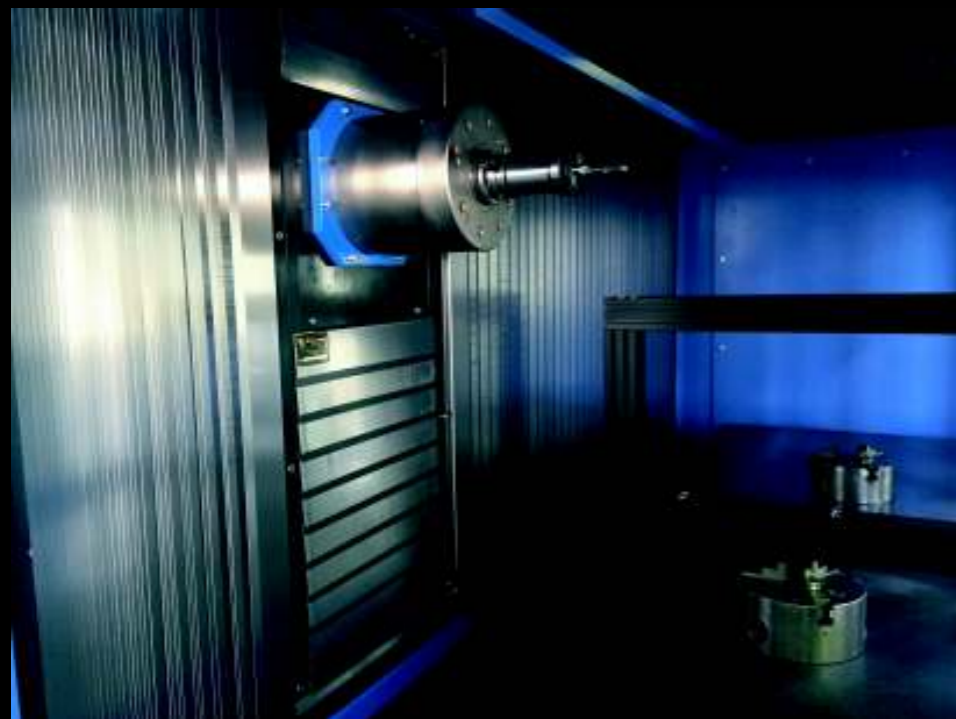


テーブル固定式横型マシニングセンタ
FIXED TABLE HORIZONTAL MACHINING CENTER

EM-1033



サイクルタイム短縮の要望に応え、
加工室を2分割し、ツインテーブルとする事で
機械1台分のコストで2台分の稼働効果。



加工室と機械室を完全に
分離した事により、
クーラントへの油分の
混入を最小限に抑え、
カーボン、超硬材等への
加工にも対応。

※この画像は間仕切りを
撮影のために取り除いています。



右テーブル加工中に
左テーブルの
ワークの脱着を行えるので、
サイクルタイムの半減が可能。

テーブル固定で、主軸自体が
XYZに動くため、4軸、5軸への
多軸対応も容易。



最大24本のアーム式ATC
右テーブルと左テーブル兼用のATCを
機械中央上部に配置。
ツールは作業者が正面から着脱



FANUC 0i-MD搭載
オプションで31i/32iへ
変更可能。

モジュール式マシニングセンタ
MODULE TYPE MACHINING CENTER

EM-333



XYZの一体型ユニットを
組み合わせることで、
複数面同時加工が可能。

EM-333を3ユニット組み合わせた場合の
3面同時加工例。
インデックスを付加して、1チャッキングで
5面加工が可能になります。

